

Przykład Sukcesu

Sektor: Przemysł spożywczy

Zastosowanie: Przenośnik do butelek na mleko

Oszczędność: € 7.625

Wprowadzenie

Kluczowe fakty

- Częste uszkodzenia łożysk, występujące średnio co 16 tygodni w 5 przenośnikach
- Około 20 roboczogodzin koniecznych dla wymiany uszkodzonych łożysk co 5 lat
- Znaczące przestoje maszyn, 1 godzina na wymianę łożyska
- Rozwiązanie NSK: zespoły łożyskowe z oprawami Silver-Lube
- Znaczące zwiększenie trwałości: brak uszkodzeń w okresie 5 lat
- Poprawa produktywności
- Znacząca redukcja kosztów



↑ Przenośnik do butelek na mleko

Proponowane rozwiązania

- Po powtarzających się i kosztownych uszkodzeniach łożysk klient poprosił o rozwiązanie problemu z pięcioma przenośnikami do butelek na mleko
- Po przeprowadzeniu analizy aplikacji ustalono, że do wnętrza łożysk wnikała woda, powodując korozję
- Dla wyeliminowania problemu NSK zaleciła klientowi zastosowanie łożysk
- Zaproponowano przeprowadzenie próby i zastosowanie nowych łożysk we wszystkich pięciu systemach przenośnikowych
- Dało to w rezultacie redukcję ilości przestojów maszyn i kosztów utrzymania ruchu oraz znaczące roczne oszczędności, ponieważ trwałość łożysk wzrosła do ponad 5 lat

Cechy produktu

- Oprawa z żywicy termoplastycznej PBT
- Martenzytyczna stal nierdzewna
- Nitylowe uszczelki
- Dostępne z oprawami stojącymi, oprawami kołnierзовymi z 2 i 4 śrubami oraz oprawami naciagowymi
- Średnica otworu 20mm – 40mm
- Odporność na korozję
- Oprawy niemalowane, co zapobiega złuszczeniu się farby
- Odporność na zanieczyszczenia zwiększająca trwałość
- Idealne do procesów, w których nie da się uniknąć obecności cieczy technologicznych



↑ NSK Silver-Lube

Opis obniżki kosztów przed i po wprowadzeniu rozwiązania NSK

Przed	Roczny koszt	Po	Roczny koszt
 Koszt łożysk	€ 2.804	Koszt łożysk	€ 748
 Koszty prac technicznych	€ 1.925	Koszty prac technicznych	€ 481
 Koszty utraconej produkcji	€ 4.125	Koszty utraconej produkcji	€ 0
Koszt całkowity	€ 8 854		€ 1 229