

Przykład Sukcesu

Sektor: Przemysł spożywczy

Zastosowanie: Dzielarki w maszynie do wyrabiania ciasta

Oszczędność: € 206.112

Wprowadzenie

Piekarnia doświadczała regularnych awarii przewodnic liniowych stosowanych w dzielarkach do ciasta. Dotychczasowe przewodnice liniowe pokrywane były powłoką Armoloy i smarowane smarem dopuszczonym do kontaktu z żywnością, ale nie spełniały wymaganych standardów pracy. Piekarnia poszukiwała przewodnicy liniowej o wyższej prędkości i większej trwałości serwisowej, aby zwiększyć zdolności produkcyjne. NSK zaproponowała przewodnicę liniową ze stali nierdzewnej z serii przewodnic superszybkich, wyposażoną w zespół samosmarujący K1 ze smarem dopuszczonym do kontaktu z żywnością.

Kluczowe fakty

- Maszyna do wyrabiania ciasta w piekarni
- Klient wykorzystywał przewodnice liniowe z powłoką Armoloy
- Dotychczasowa technologia nie spełniała wymaganych standardów działania
- Przewodnice liniowe w dzielarce wymagały wymiany co 3 tygodnie, co prowadziło do nadmiernych kosztów utrzymania ruchu, przestojów i strat produkcji
- Rozwiązanie NSK: przewodnica liniowa ze stali nierdzewnej z serii przewodnic superszybkich, wyposażona w zespół samosmarujący K1 ze smarem dopuszczonym do kontaktu z żywnością
- Zmniejszono koszty konserwacji uzyskując oszczędności



↑ Piekarnia żywnością

Proponowane rozwiązania

- Po skontrolowaniu uszkodzonych wózków, NSK zaproponowała zastosowanie przewodnic liniowych serii NH/NS wykonanych ze stali nierdzewnej
- Poprzedni dostawca używał przewodnic liniowych z powłoką Armoloy, które nie spełniały wymagań tej aplikacji
- Piekarnia szukała także sposobu zwiększenia prędkości z 250 cykli na minutę do 310 cykli
- Uzgodniono przeprowadzenie próby dla zestawu przewodnic
- Choć koszt przewodnic liniowych był dwa razy większy, ich żywotność była dziesięć razy dłuższa, co zwiększyło wydajność i skróciło czas przestojów
- W rezultacie uzyskano oszczędności oraz skrócono czas konserwacji

Cechy produktu

- Konstrukcja pozwalająca na pracę z wysoką prędkością jako standard
- Duży poziom precyzji w różnych klasach
- Większa samonastawność: eliminacja niewspółosiowości i minimalizacja obciążeń wewnętrznych
- Cicha praca
- Różne warianty napięcia wstępnego
- Nieograniczona długość szyny dzięki możliwości łączenia pojedynczych sekcji
- Optymalna absorpcja obciążeń uderowych
- Znakomita charakterystyka ruchu i łatwość montażu
- Wyższa nośność umożliwia podwojenie trwałości serwisowej
- Jasny wybór produktów dzięki standaryzacji



↑ Prowadnice liniowe serii NH/NS

Opis obniżki kosztów przed i po wprowadzeniu rozwiązania NSK

Przed	Roczny koszt	Po	Roczny koszt
 Koszty wymiany prowadnic:- 5 maszyn co 3 tygodnie	€ 77.962	Koszty wymiany prowadnic:- 5 maszyn co 8 tygodni	€ 13.156
 4 godziny x 450 €;Interwały wymiany: 3 tygodnie	€ 155.924	4 godziny x 450 €;Interwały wymiany: 32 tygodnie	€ 14.618
Koszt całkowity	€ 233 886		€ 27 774