

Przykład Sukcesu

Sektor: Przemysł Cementowy

Zastosowanie: Pompa do szlamu

Oszczędność: € 51.476

Wprowadzenie

Amerkańska cementownia doświadczała przedwczesnych, powodowanych zanieczyszczeniem, uszkodzeń łożysk zamontowanych w pompach do szlamu. Łożyska wytrzymywały tylko dwa do trzech miesięcy, a ich uszkodzenie powodowały częste przestoje i wysokie koszty konserwacji. Cementownia skontaktowała się z NSK i poprosiła o ocenę problemu. Inżynierowie NSK zasugerowali zastosowanie ulepszonych łożysk oraz poprawę standardu montażu łożysk. Po zastosowaniu się do zaleceń NSK trwałość łożysk wzrosła dwukrotnie.

Kluczowe fakty

- Pompa do szlamu
- Przedwczesne uszkodzenia łożysk
- Rozwiązanie NSK: łożyska ACBB wykonane z materiału HTF oraz szkolenie dotyczące montażu i konserwacji łożysk
- Zwiększona trwałość
- Znaczące zmniejszenie kosztów



↑ Cementownia

Proponowane rozwiązania

- Eksperti NSK przeprowadzili analizę zastosowania
- Analiza pokazała, że używane łożyska ulegały uszkodzeniu na skutek zanieczyszczeń
- NSK zaleciła zastosowanie łożysk ACBB wykonanych z materiału HTF
- Trwałość nowych łożysk wzrosła dwukrotnie
- Przeprowadzono szkolenie dotyczące lepszych metod montażu i konserwacji łożysk

Cechy produktu

- Łożysko kulkowe skośne ze specjalnej stali HTF
- Innowacyjna technologia obróbki cieplnej
- Stal łożyskowa przewyższająca stal standardową



↑ Łożyska kulkowe skośne wykonane ze specjalnej stali HTF

Opis obniżki kosztów przed i po wprowadzeniu rozwiązania NSK

Przed	Roczny koszt	Po	Roczny koszt
 Łączny koszt łożysk	96.916 €	Łączny koszt łożysk	42.940 €
 Brak formalnego szkolenia	0 €	Szkolenie zespołu utrzymania ruchu	2.500 €
Koszt całkowity	€ 96 916		€ 45 440