

Prowadnice liniowe NSK o dużej trwałości serwisowej serii DH/DS

Specjalna technologia obróbki cieplnej NSK zwiększa dwukrotnie trwałość serwisową w porównaniu do produktów standardowych, zapewniając długotrwałą niezawodność maszyn.



Cechy

1. Dwukrotne zwiększenie trwałości serwisowej standardowych prowadnic liniowych

Opracowana przez NSK technologia obróbki cieplnej TF (Tough) zastosowana w seriach DH/DS pozwala na podwojenie trwałości serwisowej standardowych serii NH/NS i zwiększenie niezawodności maszyn.

2. Wymiary zapewniające pełną wzajemną wymienną z seriami standardowymi NH/NS

Wymiana jest łatwa i nie wymaga przeprojektowania urządzeń.

3. Dostępność dużego wyboru opcji

Dalsze stosowanie opcji oferowanych w standardowych seriach NH/NS lub dodanie uszczelki przeciwpyłowej o dużej szczelności, zespołów smarujących lub innych opcji indywidualnych, dostosowanych do potrzeb.

Prowadnice liniowe NSK o dużej trwałości serwisowej serii DH/DS

Serie DH/DS są oparte na naszych sprawdzonych seriach NH/NS o dużej niezawodności, wyposażonych w rowek o zoptymalizowanym kształcie. Zastosowanie naszej specjalnej obróbki cieplnej TF zapewnia jeszcze większą trwałość, poszerzając możliwości projektowania bardziej kompaktowych i trwalszych maszyn.

Czym jest technologia TF (Tough)?

Opracowana przez NSK technologia TF jest wyjątkową obróbką cieplną stworzoną i dopracowywaną dzięki zdobywanemu przez wiele lat doświadczeniu w obszarze łożysk tocznych i materiałów. Technologia TF pomaga powstrzymać złuszczenie powierzchniowe bieżni. Zastosowanie tej technologii w prowadnicach liniowych pozwoliło na dwukrotne zwiększenie trwałości serwisowej naszych standardowych serii prowadnic.

Cechy serii

Seria DH o dużej trwałości wyposażona jest w kulki o dużej średnicy i większej nośności, podczas gdy seria DS oferuje kompaktowy, niskoprofilowy kształt. Oferowane rozmiary i kształty wózków odpowiadają standardowym seriom NH/NS, pozwalając na łatwą wymianę prowadnic.

Numer referencyjny (oznaczenie)

Seria	DH: DH Seria DS: DS Seria	DH	25	1200	AN	C	2	***	L5	3	Kod napięcia wstępnego
Rozmiar	DH: 15 to 65 DS: 15 to 35										Kod dokładności
Długość szyny (mm)											Numer seryjny konstrukcji
Kod kształtu wózka	DH: AN,BN,AL,BL,EM,GM DS: AL,CL,EM,JM										Liczba wózków na szynie
Kod materiału / obróbki powierzchni	C: specjalna stal wysokowęglowa (obróbka cieplna TF) D: specjalna stal wysokowęglowa (obróbka cieplna TF) + obróbka powierzchni										

Opcje

Serie DH/DS mogą być wyposażone w szereg różnych opcji, w tym w nowo opracowany zespół smarujący NSK K1-L, podwójne uszczelki i osłony oraz mogą być poddane różnym rodzajom obróbki powierzchni. Dostępne są także przeciwpylowe, wielowargowe uszczelki boczne o dużej szczelności.

Nośność bazowa dynamiczna

Jednostka: N

Seria	Kształt wózka		Rozmiar							
			15	20	25	30	35	45	55	65
DH	Ciężkie obciążenia	AN/AL	17 800	29 800	42 500	51 500	78 500	135 000	199 000	300 000
		EM				59 000				
	Ultra ciężkie obciążenia	BN/BL/GM	22 800	38 000	57 500	77 000	102 000	164 000	243 000	390 000
DS	Ciężkie obciążenia	AL/EM	14 100	19 700	33 000	48 000	66 500			
	Średnie obciążenia	CL/JM	9 150	13 400	22 300	31 000	43 000			

Uwagi: Serie DH/DS mają takie same wymiary montażowe, takie jak wysokość/szerokość zamontowanej prowadnicy liniowej, średnica/skok śruby montażowej itp. jak ich standardowe odpowiedniki serie NH/NS. Szczegółowe informacje dotyczące wymiarów można znaleźć w katalogu standardowych serii NH/NS.

W celu uzyskania szczegółowych informacji o opcjach i obsługiwanych zakresach prosimy o kontakt z NSK.

Serie DH/DS o dużej trwałości (z technologią TF)

Standardowe serie NH/NS (rowek o zoptymalizowanym kształcie)

Większa trwałość serwisowa

Prowadnice liniowe NSK

