

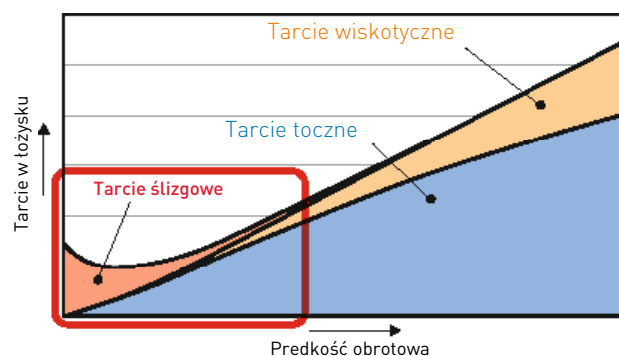
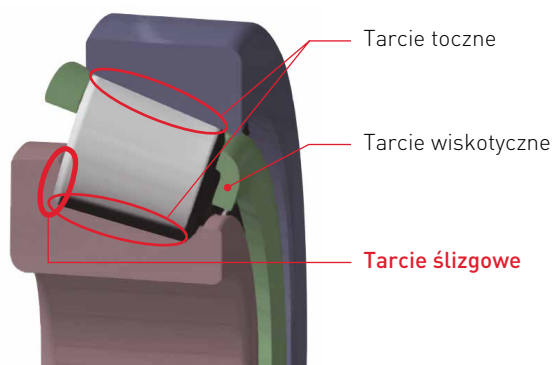
Niskotarciowe łożyska stożkowe <Gen6>

Cele rozwojowe

Obniżenie tarcia poprzez poprawę chropowatości powierzchni czołowych wateczków i szerokiego obrzeża

Opis ogólny i cechy produktu (konstrukcja i zasada działania)

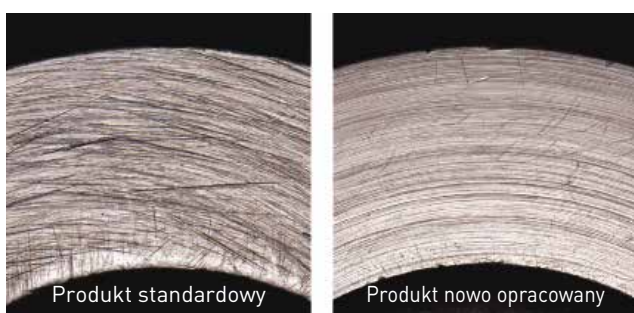
Informacje podstawowe



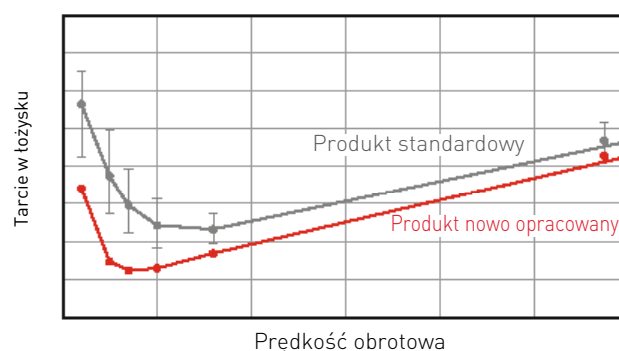
Na tarcie w łożysku stożkowym składa się zasadniczo tarcie toczone, tarcie wiskotyczne i tarcie ślizgowe. Generalnie, tarcie w łożyskach tego rodzaju jest większe niż w łożyskach innych typów.

W szczególności, tarcie przy niskich prędkościach to głównie tarcie ślizgowe pomiędzy czołami wateczków i szerokim obrzeżem.

Metody i rezultat



Zdjęcia czoła wateczka



Właściwości powierzchni czołowych wateczków i szerokiego obrzeża zostały zoptymalizowane.

Osiągnięto zmniejszenie tarcia o średnio 60% przy niskich prędkościach (do 500 obr./min.) oraz średnio 10% przy wysokich prędkościach.

* Efekt może być różny w zależności od warunków smarowania.

Oczekiwane efekty

- Mniejsze zużycie paliwa → Mniejsze zużycie paliwa szczególnie podczas jazdy z niską prędkością
- Zmniejszenie tarcia jest możliwe bez zmiany rozmiaru, nośności i sztywności
- Produkt może także zastąpić istniejące produkty, ponieważ specyfikacja wewnętrzna nie uległa zmianie